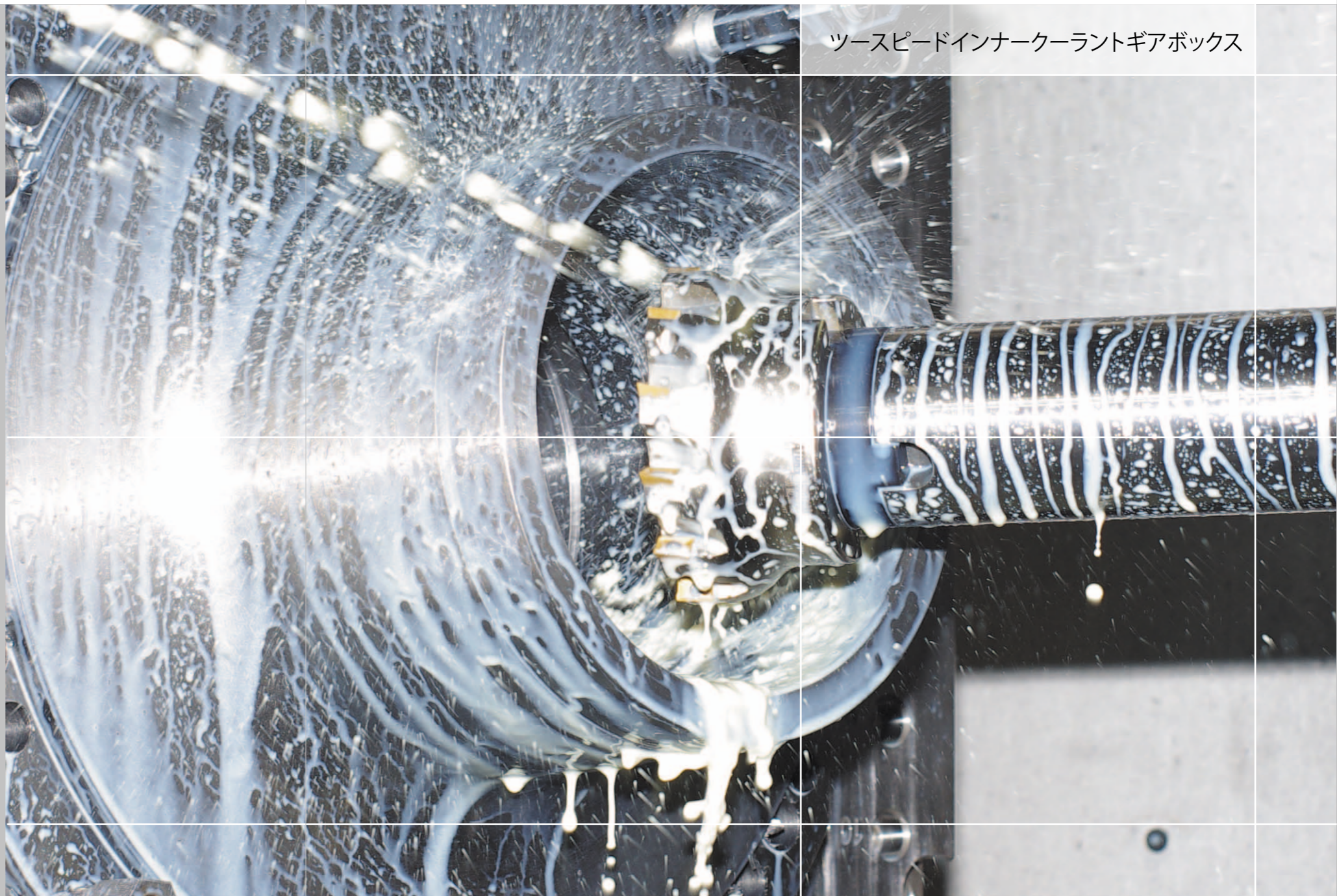


GTP2G CTS

ツースピードインナークーラントギアボックス



 **GTP German Tech Precision Manufacturing Co., Ltd.**

Add : Floor 1, No.28, Fenggong Zhong Rd., Shengang Dist.,
Taichung City, Taiwan (R.O.C.)
Postal code : 42942
Tel : +886-4-25150566
Fax : +886-4-25152413
Email : marcolin@zfgta.com.tw
Website : www.german-tech-precision.com
Chief representative in Taiwan :
German Tech Auto Co., Ltd.
Chief representative in P.R.China :
Dynamic Power Transmission Co., Ltd.



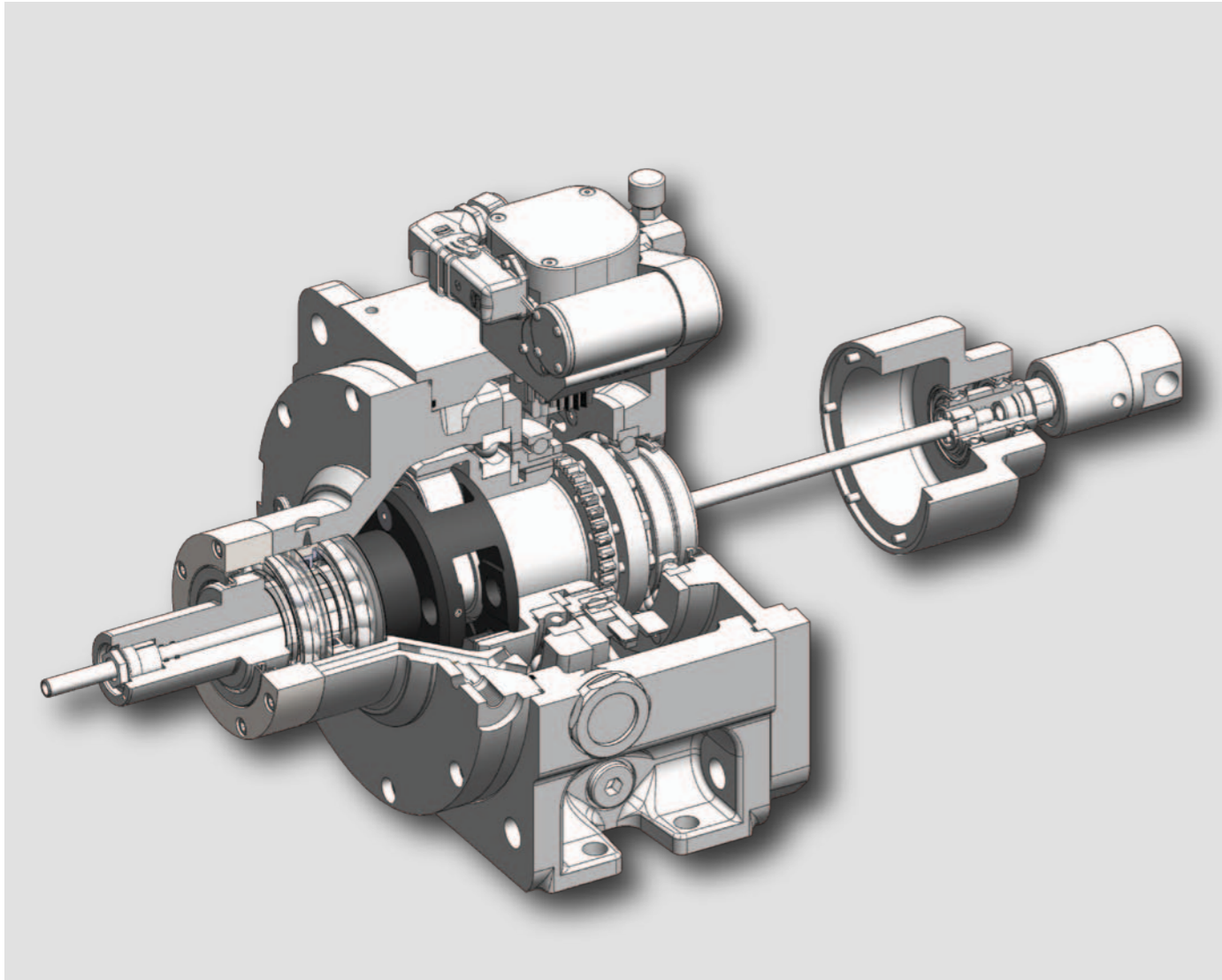
Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108653884



GTP-2G CTS

ツースピードインナークーラントギアボックス




CTS (インナークーラントギアボックス)

切削液の伝送に応用されます。

例えば、切削液、液圧、オイル/エア混合、伝送の最大の圧力は70 barです。

70 L / min*) の流量でギアボックスを通し、スピンドルのツールまで流します。

供給範囲:

- GTA回転端子
- 特製スチールパイプ
- CTSギアボックス
- 回転端子ベアリングベース
-  ROBA-DSカップリング (オプション)

*) Pipe (outer diameter)	Max. bar	Max. L/min
7 mm	70	30
10 mm	70	70

技術データ

		比率	2G120/121	2G250	2G300
定額データ:					
モーター中心の高さ	(mm)		100	132	160
定額パワー	(KW)		19	39	47
定額回転数	(min ⁻¹)		1500	1500	1500
定額入力トルク(持続稼働S1)	(Nm)		120	250	300
出力トルク	(Nm)	1.00	120	250	300
	(Nm)	4.00	480	1000	1200
	(Nm)	4.91	589		
	(Nm)	5.50		1375	1375
最大のインデックス:					
最大トルク Nm(10分以上持続するS6モードの断続荷重、最大のEDは60%であります)					
入力	(Nm)		140	400	400
出力(最大加速トルク)	(Nm)	1.00	140	400	400
	(Nm)	4.00	560	1600	1600
	(Nm)	4.91	687		
	(Nm)	5.50		2200	2200
許可の最大入力回転数	(min ⁻¹)				
減速比率 i≠1	(min ⁻¹)	≠1	8000	6300	6300
ダイレクト ドライブ i=1)	(min ⁻¹)	1 ¹⁾	12000 ^{1) 2)}	10000 ^{1) 2)}	10000 ^{1) 2)}
最大の振動値	(mm/s)	≤	1.0	1.0	1.0
参考の回転数	(min ⁻¹)		6000	5000	5000
減速比がある場合逆方向回りと最大トルク入力の下にの最大のアキシャルフォースはモーターが許容する範囲をご参考ください。	(N)	4.00		3964	4756
	(N)	4.91			
	(N)	5.50		5288	5288
瞬間慣性量	(J in kgcm ²)	1.00	110	270	270
出力		4.00	144	570	570
入力			9	36	36
運行データ:					
およそのオイル量dm ³ 最適なオイルレベルはオイルモニターの真ん中である	垂直(V1) 水平(B5)	サイクル潤滑			
オイルのグレード:		HLP 32 as per ISO VG 32 HLP 22 as per ISO VG 22 V1およびB5の設置位置には、オイル再循環システムが必要です			
冷却オイルの交換周期		6か月ごとまたは2000時間ごと			
オイル温度		最大 120° C、アプリケーションの設置位置、潤滑および冷却条件による			
重量:					
標準タイプ	(approx.kg)		45	71	95
電気の接続:					
シフトユニット					
パワー消費	W		120	120	120
パワーの消費 電圧供給(シフトユニットの場所)	V		24±10%	24±10%	24±10%
24Vの下に供給する電流	A		5	5	5

1) 一つのオイルランナー(KホールあるいはLホール)を使う場合、3 L / minの流量を確保すること、油圧は3 barです。もし二つのオイルランナーを使う場合(KホールとLホール)最小の流量は2.5 L / minで油圧は2.5 barとなります。
2) 最高回転数のご利用は注油口がKホールかLホールと接続する時に限っております。

※ 操作マニュアルに沿って、サイクルオイルの量と油圧を確認すること

GTP-2G CTS

注文ナンバー 型番：2G120/121



*必要のモーターデータ

ツースピードギアボックス		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
モーターブランド:														
Siemens	1													
Heidenhain	2													
Fanuc	3													
三菱	6													
その他 (モーターの仕様が必要)	7													
入力ギアボックスのインタフェース														
クローズタイプハブ、ハブベアリング、ラジアルシャフトシール付き	3													
クローズタイプハブ、シャフトシール付き、ベアリング無し	4													
入力フランジ(Ø100K6)	9													
*ギアボックスのタイプ: モーターセンターハイト/減速比率														
100/i ₁ = 4.00	12													
100/i ₁ = 4.91	09													
112/i ₁ = 4.00	11													
112/i ₁ = 4.91	08													
出力ベアリング:														
アングルコンタクトボールベアリング	4													
高いレベルアングルコンタクトボールベアリング	5													
ギアボックス出力:														
a1 = 38 mm インラインタイプ	C													
インストール位置:														
V1 / B5 / B5回転 (シフトユニットは右にあり、入力側から見る)	E													
モーターシャフトサイズ "d"														
入力フランジ	0													
28mm	1													
32mm	2													
38mm	3													
42mm	4													
48mm	9													
ギアボックス出力トーションバックラッシュ:														
標準のバックラッシュ 最大20アークミン	3													
低バックラッシュ 最大15アークミン	4													
スピンドルを経由する冷却液	T													
特殊アプリケーション	A													

GTP-2G CTS

注文ナンバー 型番：2G250/300



*必要のモーターデータ

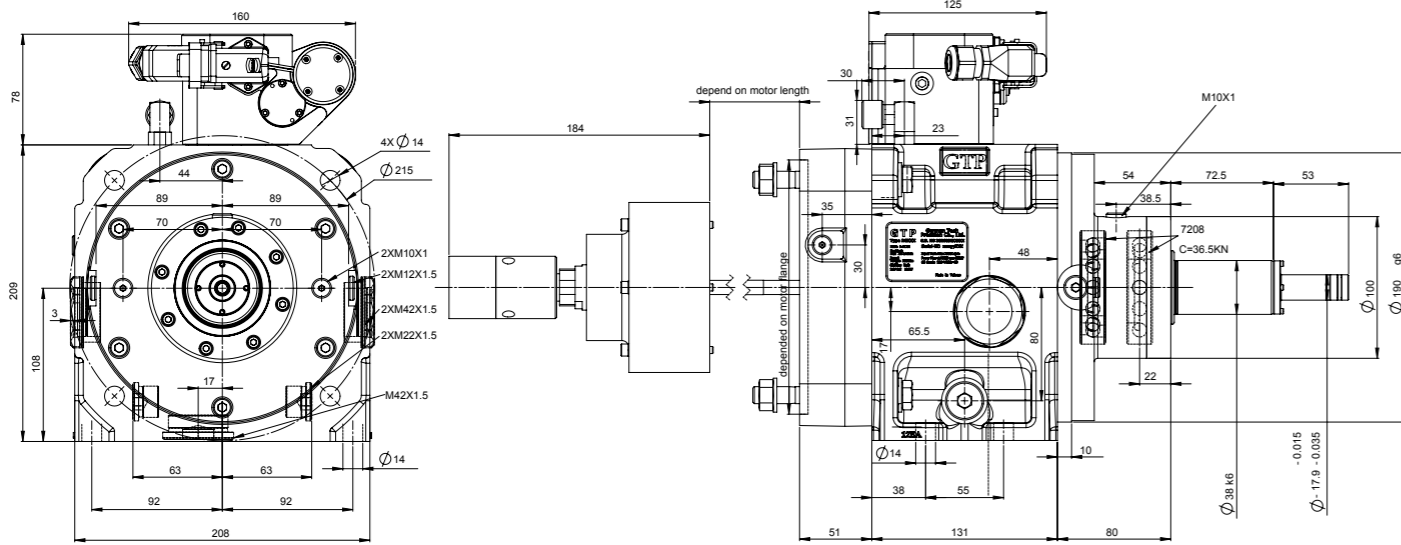
ツースピードギアボックス		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
モーターブランド:														
Siemens	1													
Heidenhain	2													
Fanuc	3													
三菱	6													
その他 (モーターの仕様が必要)	7													
入力ギアボックスのインタフェース														
クローズタイプハブ、ハブベアリング、ラジアルシャフトシール付き	3													
クローズタイプハブ、シャフトシール付き、ベアリング無し	4													
入力フランジ(Ø118K6)	9													
*ギアボックスのタイプ: モーターセンターハイト/減速比率														
132/i ₁ = 4.00	15													
160/i ₁ = 4.00	20													
132/i ₁ = 5.5	17													
160/i ₁ = 5.5	22													
出力ベアリング:														
アングルコンタクトボールベアリング	4													
高いレベルアングルコンタクトボールベアリング	5													
ギアボックス出力:														
a1 = 42 mm インラインタイプ	U													
インストール位置:														
V1 / B5 / B5回転 (シフトユニットは右にあり、入力側から見る)	E													
モーターシャフトサイズ "d"														
2G250 2G300														
入力フランジ	0													
42mm 55mm	1													
48mm 60mm	2													
ギアボックス出力トーションバックラッシュ:														
標準のバックラッシュ 最大20アークミン	3													
低バックラッシュ 最大15アークミン	4													
スピンドルを経由する冷却液	T													
特殊アプリケーション	A													

インストール図面: 2G120 CTS

標準タイプ

シフトユニットニュートラル無し

シフトユニットは120ワット24ボルトの直流電源を使います



オイルのグレード: HLP 22 ACC/ISO VG 22 または
HLP 32 ACC/ISO VG 32
サイクル潤滑

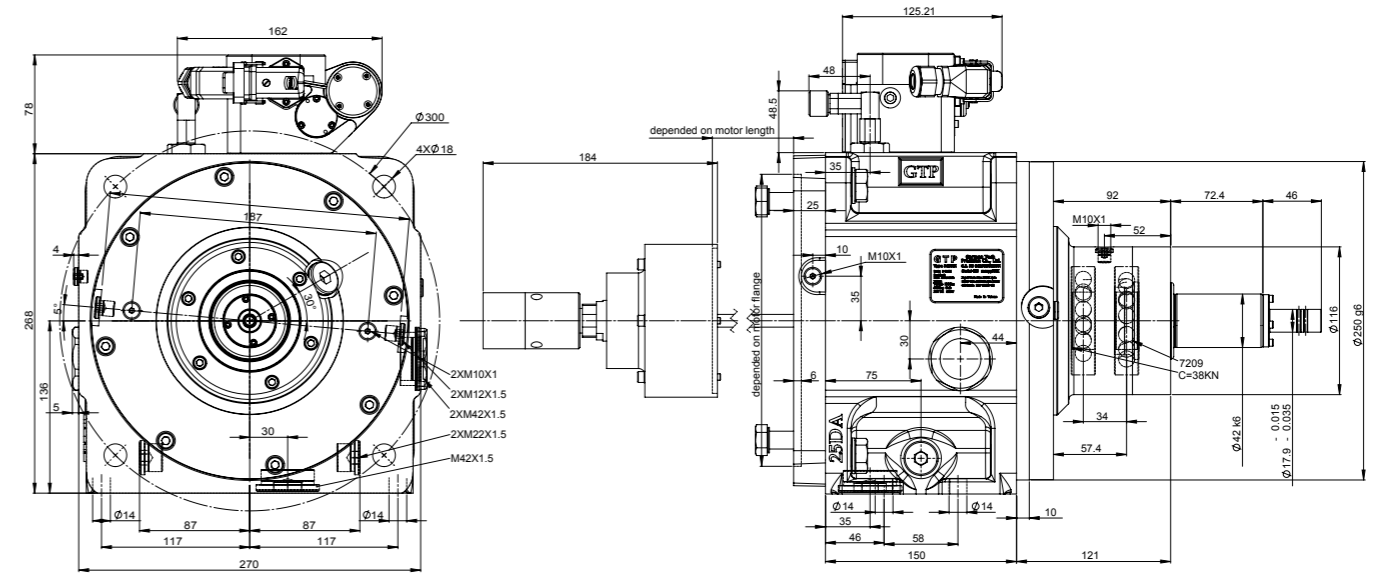
オイルレベルのビュー(左と右)

インストール図面: 2G250 CTS

標準タイプ

シフトユニットニュートラル無し

シフトユニットは120ワット24ボルトの直流電源を使います



オイルのグレード: HLP 22 ACC/ISO VG 22 または
HLP 32 ACC/ISO VG 32
サイクル潤滑

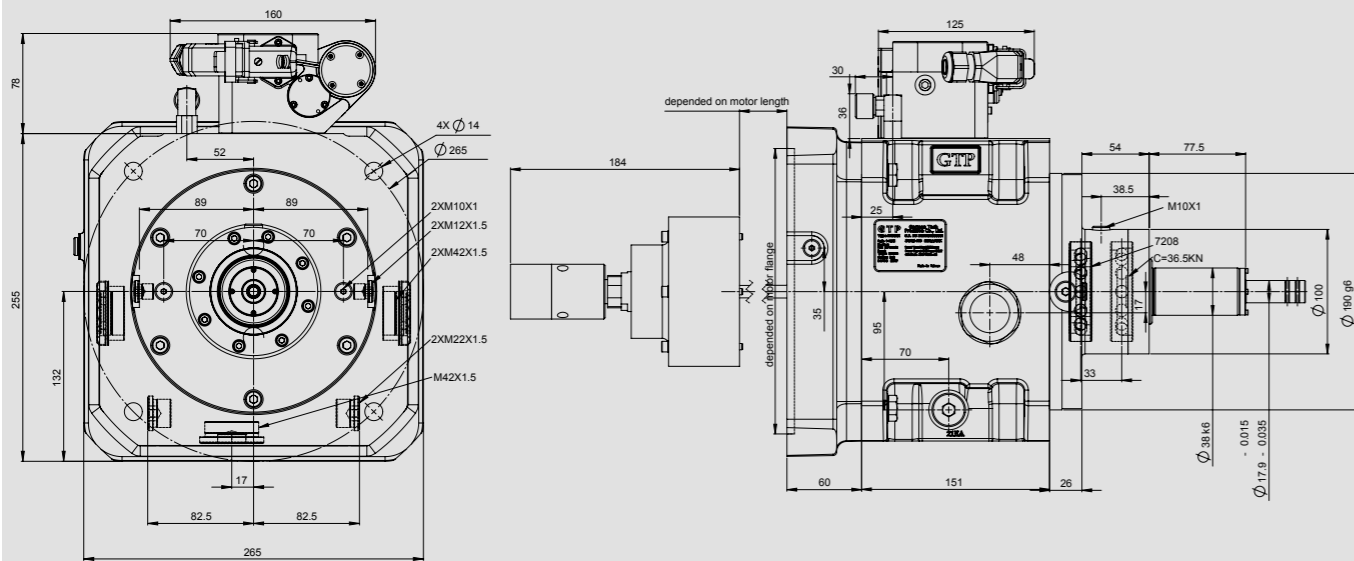
オイルレベルのビュー(左と右)

インストール図面: 2G121 CTS

標準タイプ

シフトユニットニュートラル無し

シフトユニットは120ワット24ボルトの直流電源を使います



オイルのグレード: HLP 22 ACC/ISO VG 22 または
HLP 32 ACC/ISO VG 32
サイクル潤滑

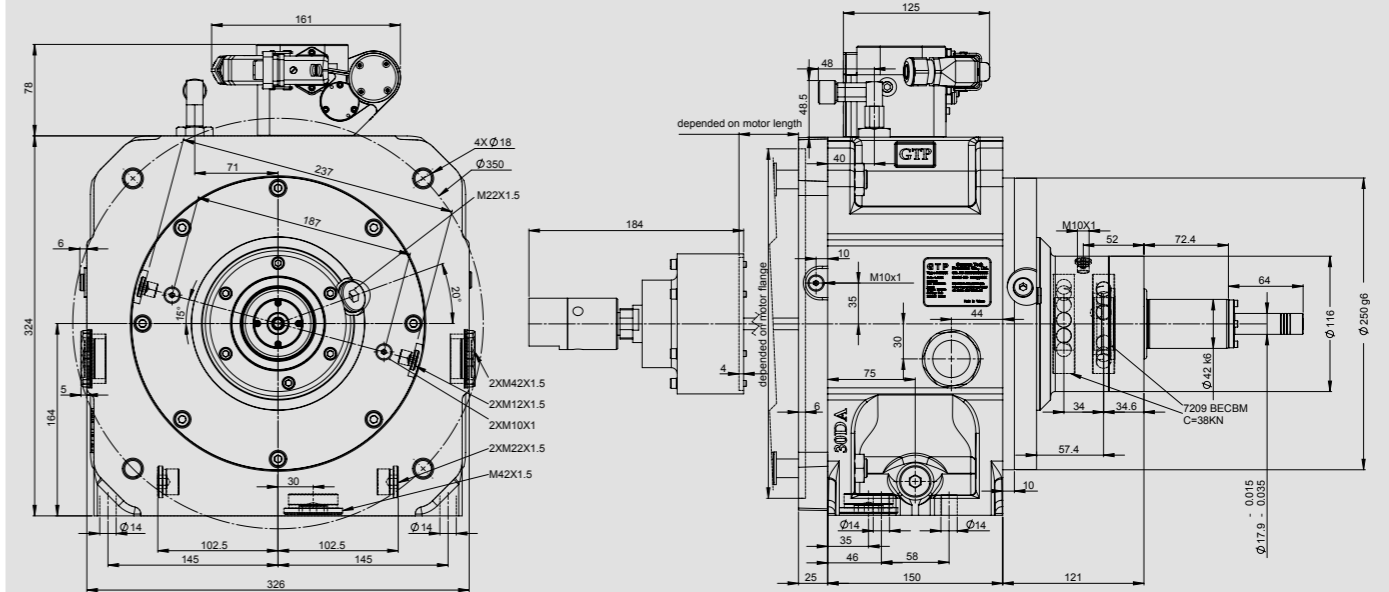
オイルレベルのビュー(左と右)

インストール図面: 2G300 CTS

標準タイプ

シフトユニットニュートラル無し

シフトユニットは120ワット24ボルトの直流電源を使います



オイルのグレード: HLP 22 ACC/ISO VG 22 または
HLP 32 ACC/ISO VG 32
サイクル潤滑

オイルレベルのビュー(左と右)